

Додаток 3  
до Порядку передачі документації  
для надання висновку з оцінки  
впливу на довкілля та  
фінансування оцінки впливу на  
довкілля

Дата:

(дата офіційного опублікування в Єдиному  
реєстрі з оцінки впливу на довкілля  
(автоматично генерується програмними  
засобами ведення Реєстру, не зазначається  
суб'єктом господарювання)

Реєстраційний номер 13755

(реєстраційний номер справи про оцінку  
впливу на довкілля планованої діяльності)

## ОГОЛОШЕННЯ

### про початок громадського обговорення звіту

### з оцінки впливу на довкілля

Повідомляємо про початок громадського обговорення звіту з оцінки впливу на довкілля планованої діяльності, зазначеної у пункті 1 цього оголошення, з метою виявлення, збирання та врахування зауважень і пропозицій громадськості до планованої діяльності.

#### 1. Планована діяльність

ПрАТ «Рокитнівський скляний завод» існуюче підприємство, що спеціалізується на виготовленні зеленої та коричневої скляної тари для харчових рідин, потужністю виробництва скломаси 240 т/добу і 87600 т/рік, з виходом готової продукції в кількості 248657,4 тис. штук/рік, що складає 210 т/добу і 77088 т/рік. Планованою діяльністю передбачено «Нове будівництво цеху склотари на території ПрАТ «Рокитнівський скляний завод» за адресою: Рівненська область, Сарненський район, селище Рокитне, вул. Патріотична, 18». Потужність нового цеху по вузькогорловій склотарі складатиме 270-300 т/добу і 98550 т/рік. Підприємство розташоване на земельній ділянці загальною площею 11,4459 га. Наразі на території підприємства розміщені: цех склотарного виробництва, який включає в себе гарячу дільницю (скловарну піч, печі відпалу, установки зміцнення склотари) та дільницю контролю і пакування; цех приготування шихти з дозувально-змішувальним відділенням (ДЗВ); ремонтно-механічна майстерня; ремонтно-будівельний цех зі столярною дільницею; транспортний цех; автозаправний пункт; система резервного газопостачання; складські приміщення для зберігання сировини, готової продукції та різних матеріалів. Технологія виробництва скла та скловиробів включає такі основні стадії: складання і зберігання сировини; обробка

сировинних матеріалів; приготування шихти і підготовка склобою; завантаження шихти і склобою в скловарну піч; варка скломаси; підготовка скломаси до формування; формування скловиробів; нанесення захисного покриття на скловироби; відпалювання скловиробів в печах відпалу; контроль виробів; пакування готових скловиробів; складування готової продукції; відвантаження готової продукції споживачу. Для приготування шихти на ПрАТ «Рокитнівський скляний завод» наразі використовуються сировинні матеріали: кварцовий пісок, кальцинована сода, вапняк флюсовий, доломіт, польовий шпат, сульфат натрію, добавки для кольорового скла – хромітовий порошок (портахром), оксид заліза (III) (Ferrox ES95), кокс. Всі сировинні матеріали зберігаються в складі закритого типу. Склад поділений на відсіки, обладнаний мостовим грейферним краном для вивантаження сировини та подачі її на оброблення. Також на підприємстві наявні чотири підземні резервуари для зберігання зрідженого вуглеводневого газу (пропан-бутану) об'ємом по 25 м<sup>3</sup> кожний. Річна кількість пропан-бутану – 8760 тонн. Передбачено нове будівництво цеху склотари з наступним технологічним процесом: подача сировини – шихти (пісок кварцовий – 166,5 т/добу, 60772 т/рік; сода кальцинована технічна – 55,5 т/добу, 20256 т/рік; вапняк – 47,8 т/добу, 17447 т/рік; польовий шпат – 4,0 т/добу, 1460 т/рік; сульфат натрію – 1,2 т/добу, 438 т/рік; селен – 0,0035 т/добу, 1,27 т/рік; оксид кобальту – 0,00035 т/добу, 0,127 т/рік) для виробництва скла здійснюватиметься з існуючого ДЗВ, яке розташоване на відстані 38 м від проектного цеху склотари. Сировинні матеріали зберігатимуться: пісок кварцовий – на закритих з трьох сторін майданчиках (засіках), окремо по марках; сода кальцинована технічна – в силосних баштах та бункерах, виключаючи попадання вологи в сировину; вапняк флюсовий з масовою часткою вологи до 1,5% – в критому складі (засіках); польовий шпат – в очищених і закритих складських приміщеннях в неушкодженій упаковці; натрій сірчаноокислий технічний (сульфат натрію) – запакований в мішках в закритому складському приміщенні; селен, оксид кобальту – в закритому складському приміщенні в неушкодженій упаковці; скlobій – на спеціальних майданчиках з твердим покриттям, окремо по кожній групі. Всі сировинні матеріали перед процесом приготування шихти підготовлюються, в залежності від виду вони піддаються наступній обробці: подрібненню, дробленню, сушці, просіюванню. Скlobій піддається магнітній сепарації, дробленню, очищенню (вологому). Дробленню і подрібненню піддаються вапняк флюсовий і скlobій. Для грубого подрібнення використовують щоківі, молоткові дробарки. Для тонкого подрібнення використовують шарові млини. /Сушінню піддають пісок, вапняк флюсовий при умові, якщо вони мають більшу вологу, ніж необхідно для приготування шихти. Для сушіння сировинних матеріалів використовують прямоочні сушильні барабани. Всі сировинні матеріали піддають просіюванню з використанням сит-трясучок, сит-бурат, сит полігональних. Для транспортування сировинних матеріалів використовують ковшеві елеватори та стрічкові транспортери. Підготовлена шихта з ДЗВ за допомогою елеватора стрічкового (норії) перевантажуватиметься на стрічковий конвеєр, який проходить по галереї, що з'єднуватиме ДЗВ та новий цех склотари, і транспортуватиме шихту на систему стрічкових конвеєрів, що забезпечить завантаження печі. Технологічний процес виробництва скла передбачає використання власного та привізного склобою. Скlobій власного виробництва системою стрічкових конвеєрів подаватиметься на дробарку, після чого подрібнений скlobій вертикальним стрічковим елеватором завантажуватимуть в силос (80 м<sup>3</sup>) зберігання власного склобою.

Привізний склобій після мийки і сортування автомобільним транспортом звозитимуть в приміщення завантаження привізної склобою, яке буде прибудоване до цеху склотари. Склобій засипатимуть в металевий бункер ємністю 3 м3, під яким передбачено стрічковий конвеєр, що служить для передачі склобою на вертикальний елеватор завантаження силосу привізної склобою ємністю 80 м3. Видача склобою з силосів на елеватор проводитиметься за допомогою безперервних дозаторів з електричною вагою. Елеватори (норії) дозований склобій пересипатимуть на реверсивний конвеєр з одночасною подачею на нього шихти з ДЗВ. Далі змішану сировину двома стрічковими конвеєрами транспортуватимуть в бункери завантаження скловарної печі. Завантаження шихти в піч передбачено механічними завантажувачами з дозаторами. Варка скломаси здійснюватиметься у ванній скловарній печі з підковоподібним напрямом полум'я фірми «Techglass», виробництво Польща. Витрата природного газу скловарною піччю 1400-1505 м3/год і 12264,0 тис. м3/рік, виробничим каналом та трьома фідерами (живильниками) складатиме 600 м3/год і 5256,0 тис. м3/рік. Зі скловарної печі скломаса подаватиметься дозовано механічними живильниками на три автоматизовані машино-лінії із склоформуєчими машинами «Emhart», виробництво Німеччина. Конвеєри транспортування склотари від склоформуєчих машин до печей відпалу обладнані газовим підігрівом стрічок. Загальна витрата природного газу для підігріву стрічок на трьох лініях становитиме 15 м3/год і 131,4 тис. м3/рік. З метою зменшення ваги скловиробів і збереження при цьому їх фізико-механічних властивостей, в технологічному процесі передбачене поверхневе зміцнення виробів в гарячому стані після формування і в холодному стані після відпалу. Передача виробів у печі відпалу здійснюватиметься механічними завантажувачами. Теплоносій печей відпалу – природний газ. Витрата природного газу трьома печами відпалу становитиме 240 м3/год і 2102,4 тис. м3/рік (по 80 м3/год кожна). Відпалені вироби після другого зміцнення подаватимуться на автоматичні лінії контролю з інспекційними машинами типу «MCAL-4», «MULTI-4», «MX-4» фірми «Tiama», виробництво Франція, для перевірки дефектів скла, геометричних параметрів виробів (внутрішнього і зовнішнього діаметрів корпусу, його висоти, співвідношення товщини стінки і дна скловиробу). Крім того, вироби будуть проходити додатково візуальний контроль на світлових екранах. Готові вироби трьома конвеєрними системами подаватимуться на дільницю пакування, де укладатимуться на гофропіддони в палети за допомогою палетизаторів фірми «Скросервіс», виробництво Україна. Палети по рольгангах подаватимуться до автоматичної машини обтяжки піддонів стрічкою, а потім на лінію пакування палет-піддонів з термоусадочною машиною з газовим обігрівом фірми «MSK», виробництво Франція. Витрата природного газу термоусадочною машиною 36 м3/год і 315,36 тис. м3/рік. Готові палети автотранспортом транспортуватимуться на склад готової продукції. Відвантаження готової продукції здійснюватиметься автомобільним транспортом. Новий цех склотарного виробництва працюватиме 24 год/добу, в 4 зміни по 12 год, по 22 працівники у кожній зміні, та ще додатково працюватимуть 20 працівників у денну зміну (8 год). Розрахункова кількість людей, які постійно перебуватимуть на об'єкті, приймається найбільша кількість працівників у зміну – 42 чол. Загальна кількість працюючих в проектованому цеху склотари складатиме 107 чол. Технологічний процес виготовлення склотари заснований на використанні природного газу скловарною піччю, печами відпалу, печами підігріву форм і пакувальною машиною. Електроенергія

використовується для приводів стрічкових конвеєрів, елеваторів стрічкових (норій), вентиляторів для подачі повітря на охолодження скловарної печі і управління технологічним процесом. Стиснуте повітря необхідне для технологічного процесу на склоформуючих машинах, інспекційних машинах, пакувальній машині та інших технологічних потреб. Технічна вода використовується для роботи скловарної печі, склоформуючих машин, гранулятора. З метою раціонального використання природного газу, стиснутого повітря і електроенергії передбачено сучасне технологічне обладнання передових фірм в області скловаріння і виготовлення склотари. Для економії технічної води передбачено її повторне використання після охолодження на сучасних установках. В якості очистки димових газів зі скловарної печі передбачено: уловлювання частинок пилу керамічним фільтром свічкового типу, а також зниження рівня SO<sub>2</sub> та NO<sub>2</sub> з перебігом хімічних реакцій. Для функціонування пилогазоочисного обладнання необхідні додаткові матеріали: електроенергія, стиснуте повітря, вода, розчин аміаку 24,9% та гашене вапно. Технологічний процес виробництва скла передбачає використання склобою. Передбачено використання 98 т/добу і 35,77 тис. т/рік склобою. З привізного склобою відбиратимуться проби, проводитиметься аналіз засміченості, вологості та кольорових показників, після чого він проходитиме процес мийки і сортування та завантажуватиметься на склад привізного склобою, який буде прибудований до цеху склотари. Склобій, що утворюватиметься на власному виробництві, системою стрічкових конвеєрів подаватиметься на дробарку, після чого вертикальним стрічковим елеватором завантажуватиметься в силос зберігання власного склобою об'ємом 80 м<sup>3</sup>. Операції зі склобоєм відносяться до операцій поводження з відходами, що не є небезпечними, а саме операції: рециклінгу, сортування та зберігання. Передбачено реконструкцію автозаправного пункту із влаштуванням додаткового наземного резервуару зберігання дизельного пального об'ємом 8,5 м<sup>3</sup> (наземний резервуар зберігання дизельного пального об'ємом 15 м<sup>3</sup> залишається без змін) з паливо-роздавальною колонкою продуктивністю 50 л/хв та заміною наземного резервуару зберігання бензину об'ємом 5 м<sup>3</sup> на наземний резервуар об'ємом 8,5 м<sup>3</sup>. Дві наявні паливо-роздавальні колонки для заправки автотранспорту (одна для дизельного пального продуктивністю 50 л/хв, одна для бензину продуктивністю 40 л/хв) також залишаються без змін. Таким чином загальний об'єм зберігання дизельного пального складатиме 23,5 м<sup>3</sup>, а бензину - 8,5 м<sup>3</sup>. Річний об'єм нафтопродуктів залишається без змін та складає 480 м<sup>3</sup> дизельного пального та 135 м<sup>3</sup> бензину. Кожен резервуар має дихальний клапан. Доставку нафтопродуктів передбачено здійснювати автоцистернами, з яких паливо через вузли зливання зі швидкокороз'ємними муфтами по трубопроводах зливатиметься в резервуари. Для поповнення системи охолодження гранулятора використовуватимуть воду з системи оборотного водопостачання з резервуара-накопичувача об'ємом 1400 м<sup>3</sup>, яку плановано забирати з водного об'єкту р. Бунів та двох свердловин в загальній кількості 6,6 м<sup>3</sup>/добу і 2,376 тис. м<sup>3</sup>/рік, 70% з річки та 30% зі свердловин (наразі наявний дозвіл на спеціальне водокористування для водозабору р. Бунів та однієї водозабірної свердловини за №21/РВ/49д-23 від 03.03.2023, виданий Державним агентством водних ресурсів України). Охолодження нагрітої оборотної води від гранулятора відбувається за рахунок її змішування з водою в резервуарі-накопичувачі. Очищена та охолоджена вода подається на охолодження гранулятора насосами, які встановлені в будівлі БНС (блок насосних станцій). Внутрішні

мережі запроектовані із сталевих електрозварювальних труб. Система оборотного водопостачання демінералізованої води запроектована для охолодження скловарної печі та виробничої лінії. Система оборотного водопостачання запроектована по першій ступені забезпечення подачі води на охолодження обладнання. Система запроектована в складі: двох градирень по 4,7 л/с; резервуару очищеної води V=1 м<sup>3</sup>; установки пом'якшення води; резервуару нагрітої води V=10 м<sup>3</sup>; гідравлічного блоку з циркуляційними насосами. Поповнення системи передбачено з водного об'єкту р. Бунів та двох свердловин. Передбачено наступні системи каналізації: господарсько-побутової каналізації; дощової каналізації; технічної каналізації. Система господарсько-побутової каналізації запроектована для відведення побутових стоків від санітарних приладів, які встановлені в побутових приміщеннях цеху, в існуючу мережу каналізації та існуючі очисні споруди біологічної очистки і знезараження побутових стоків «MaxBoxPro» продуктивністю 65 м<sup>3</sup>/добу з подальшим відведенням води в систему оборотного водопостачання охолодження гранулятора скломаси. Система дощової каналізації запроектована для відведення дощових і талих вод з території і дахів будівель підприємства з механічною очисткою у складі трьох сепараторів нафтопродуктів і піску продуктивністю 30 л/с, 40 л/с та 50 л/с з подальшим скидом води у водний об'єкт р. Бунів у вигляді двох випусків. Система технічної каналізації запроектована для відведення нагрітої води від гранулятора існуючого цеху склотари та проектного на запроектовані локальні очисні споруди механічної очистки у вигляді сепаратора нафтопродуктів продуктивністю 20 л/с з подальшим використанням в системі охолодження гранулятора. Основна потреба в ресурсах для нового цеху: річна потреба в електричній енергії - 28150 МВт•год; річна витрата природного газу - 20069,16 тис. нм<sup>3</sup>; витрата води на підживлення системи технічного водопостачання - 6,6 м<sup>3</sup>/добу, 2,376 тис. м<sup>3</sup>/рік; витрата стиснутого повітря - 936,5 м<sup>3</sup>/год; побутова каналізація - 5,42 м<sup>3</sup>/добу; річна потреба в тепловій енергії - 10,87 Гкал за рахунок котла-утилізатора. Господарсько-питне водопостачання підприємства здійснюється від існуючого господарсько-питного водопроводу, що постачає воду на підприємство від загальних мереж селища Рокитне відповідно до договору за №32 від 24.01.2020 з КП «Рокитневодоканал». Планована діяльність, відповідно до Закону України «Про оцінку впливу на довкілля», відноситься до другої категорії видів планованої діяльності та об'єктів, які можуть мати значний вплив на довкілля і підлягають оцінці впливу на довкілля відповідно до статті 3, частини 3: п. 4 «поверхнєве та підземне зберігання викопного палива чи продуктів їх переробки на площі 500 квадратних метрів і більше або об'ємом (для рідких або газоподібних) 15 кубічних метрів і більше»; п. 6 «виробництво скла, у тому числі виготовлення скляного волокна, в обсязі, що перевищує 20 тонн на добу»; п. 7 «зберігання хімічних продуктів (базисні і витратні склади, сховища, бази)»; п. 11 «об'єкти оброблення відходів, що не є небезпечними, потужністю менше 100 тонн на добу»; п. 13 «господарську діяльність, що призводить до скидання забруднюючих речовин у водні об'єкти, та забір води з водних об'єктів за умови, що водозабір підземних вод перевищує 300 кубічних метрів на добу»; п. 14 «розширення та зміни, включаючи перегляд або оновлення умов провадження планованої діяльності, встановлених (затверджених) рішенням про провадження планованої діяльності або подовження строків її провадження, реконструкцію, технічне переоснащення, капітальний ремонт, перепрофілювання діяльності та об'єктів, зазначених у пунктах 1-13 цієї частини, крім

тих, які не справляють значного впливу на довкілля відповідно до критеріїв, затверджених Кабінетом Міністрів України». Контактний номер телефону: + 38 (067) 362-48-26.

(загальні технічні характеристики, у тому числі параметри планованої діяльності

(потужність, довжина, площа, обсяг виробництва тощо), місце провадження планованої діяльності)

## 2. Суб'єкт господарювання

ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "РОКИТНІВСЬКИЙ СКЛЯНИЙ ЗАВОД"  
00293462

(повне найменування юридичної особи, код згідно з ЄДРПОУ або прізвище, ім'я та по батькові фізичної особи - підприємця, ідентифікаційний код або серія та номер паспорта (для фізичних осіб, які через свої релігійні переконання відмовляються від прийняття реєстраційного номера облікової картки платника податків та офіційно повідомили про це відповідному контролюючому органу і мають відмітку у паспорті)

Україна, 34200, Рівненська обл., Сарненський р-н, селище міського типу Рокитне(з), вул.Патріотична, будинок 18

місцезнаходження юридичної особи або місце провадження діяльності фізичної особи - підприємця

(поштовий індекс, адреса), контактний номер телефону)

## 3. Уповноважений орган, який забезпечує проведення громадського обговорення

Департамент екології та природних ресурсів Рівненської обласної державної адміністрації вул. Саймона Сміта, 20, м. Рівне, 33028 info@ecorivne.gov.ua, owd.rivne@gmail.com (0362) 26-47-23 Начальник відділу оцінки впливу на довкілля – Данчук Ольга Юріївна.

(найменування уповноваженого органу, місцезнаходження, номер телефону та контактна особа)

## 4. Процедура прийняття рішення про провадження планованої діяльності та орган, який розглядатиме результати оцінки впливу на довкілля

Дозвіл на виконання будівельних робіт. Органами державного архітектурно-будівельного контролю. ст. 37 Закону України «Про регулювання містобудівної діяльності». Дозвіл на здійснення операцій з оброблення відходів, що видається Міністерством економіки довкілля та сільського господарства України (закон України "Про управління відходами"). Дозвіл на викиди забруднюючих речовин стаціонарними джерелами, що видається Міністерством економіки довкілля та сільського господарства України (Закон України "Про охорону атмосферного повітря"). Інші документи дозвільного характеру, передбачені законодавством, за умови що вони не передбачають встановлення (затвердження) змін у діяльності, затверджених (схвалених) рішенням про провадження планованої діяльності або подовження строків її провадження (згідно пункту 10 статті 9 ЗУ «Про оцінку впливу на довкілля»).

(вид рішення про провадження планованої діяльності, орган, уповноважений його видавати

нормативний документ, що передбачає його видачу)

## 5. Строки, тривалість та порядок громадського обговорення звіту з оцінки впливу на довкілля, включаючи інформацію про час і місце усіх запланованих громадських слухань

Тривалість громадського обговорення становить 25 робочих днів з моменту офіційного опублікування цього оголошення (зазначається у назві оголошення) та надання громадськості доступу до звіту з оцінки впливу на довкілля та іншої додаткової інформації, визначеної суб'єктом господарювання, що передається для видачі висновку з оцінки впливу на довкілля.

Протягом усього строку громадського обговорення громадськість має право подавати будь-які зауваження або пропозиції, які, на її думку, стосуються планованої діяльності, без необхідності їх обґрунтування. Зауваження та пропозиції можуть подаватися в письмовій формі (у тому числі в електронному вигляді) та усно під час громадських слухань із внесенням до протоколу громадських слухань. Пропозиції, надані після встановленого строку, не розглядаються.

У період воєнного стану в Україні громадські слухання проводяться у режимі відеоконференції, про що зазначається в оголошенні про початок громадського обговорення звіту з оцінки впливу на довкілля та у звіті про громадське обговорення

Громадські слухання відбудуться

1 Дата та час: 11.11.2025 10:00;

1

Лінк: <https://departmentofecologyrivneregion.webex.com/departmentofecologyrivneregion-ru/j.php?MTID=m994d28826cd63c5b28bcc8fd37cc4725>;

2

Лінк: [Номер Нарада: 2741 206 0378 Пароль Нарада: 8NRa67Us8hn](#);

(зазначити дату, час, місце та адресу проведення громадських слухань)

6. Уповноважений центральний орган або уповноважений територіальний орган, що забезпечує доступ до звіту з оцінки впливу на довкілля та іншої доступної інформації щодо планованої діяльності

Департамент екології та природних ресурсів Рівненської обласної державної адміністрації вул. Саймона Сміта, 20, м. Рівне, 33028 [info@ecorivne.gov.ua](mailto:info@ecorivne.gov.ua), [owd.rivne@gmail.com](mailto:owd.rivne@gmail.com) (0362) 26-47-23 Начальник відділу оцінки впливу на довкілля – [Данчук Ольга Юріївна](#).

(зазначити найменування органу, місцезнаходження, номер телефону та контактну особу)

7. Уповноважений центральний орган або уповноважений територіальний орган, до якого надаються зауваження і пропозиції, та строки надання зауважень і пропозицій

Департамент екології та природних ресурсів Рівненської обласної державної адміністрації вул. Саймона Сміта, 20, м. Рівне, 33028 [info@ecorivne.gov.ua](mailto:info@ecorivne.gov.ua), [owd.rivne@gmail.com](mailto:owd.rivne@gmail.com) (0362) 26-47-23 Начальник відділу оцінки впливу на довкілля – [Данчук Ольга Юріївна](#).

(зазначити найменування органу, поштову та електронну адресу, номер телефону та контактну особу)

Зауваження і пропозиції приймаються протягом усього строку громадського обговорення, зазначеного в абзаці другому пункту 5 цього оголошення.

## 8. Наявна екологічна інформація щодо планованої діяльності

Звіт з оцінки впливу на довкілля планованої діяльності на 192 аркушах.

### Додатки

(зазначити усі інші матеріали, надані на розгляд громадськості)

### Додатки

(зазначити іншу екологічну інформацію, що стосується планованої діяльності)

9. Місце (місця) розміщення звіту з оцінки впливу на довкілля та іншої додаткової інформації (відмінне від приміщення, зазначеного у пункті 6 цього оголошення), а також час, з якого громадськість може ознайомитися з ними

ПрАТ «Рокитнівський скляний завод» Адреса: 34200, Рівненська область, Сарненський район, селище Рокитне, вул. Патріотична, 18. Контактна особа: начальник відділу охорони праці та екології – Огороднік Станіслав Юрійович, тел.: + 38 (067) 362-48-26, e-mail: stanislav.ohorodnik@rsz.rovno.ua. Дата, з якої громадськість може ознайомитися з документами – 17.10.2025. Рокитнівська селищна рада (територіальна громада) за адресою: 34200 Рівненська обл., Сарненський р-н, селище Рокитне, вул. Незалежності, 15. Контактна особа: голова селищної ради Таргонський Григорій Миколайович, тел. 03(635)-22090. Дата, з якої громадськість може ознайомитися з документами – 17.10.2025.

(найменування підприємства, установи, організації, місцезнаходження, дата, з якої громадськість може ознайомитися з документами, контактна особа)

{Додаток 3 із змінами, внесеними згідно з Постановами КМ № 824 від 14.09.2020, № 967 від 08.09.2023}